

**QUALITÀ MATERIALE 36NiCrMo16 (34NiCrMo16)**

Norma di riferimento prEN 10083-3: 2002

Numero 1.6773

**COMPOSIZIONE CHIMICA**

C%	Si% max	Mn%	P% max	S% max	Cr%	Mo%	Ni%	Scostamenti ammessi per analisi di <b>prodotto</b>
0,32-0,39	0,40	0,30-0,60	0,025	0,025	1,60-2,00	0,25-0,45	3,60-4,10	
±0,02	+0,03	±0,04	+0,005	+0,005	±0,05	±0,04	±0,07	

**TEMPERATURE IN °C**

Deformazione a caldo	Normalizzazione	Tempra	Tempra	Rinvenimento	Distensione	
1100-900	850 aria	880 aria	830-860 olio-polimero acqua	550-650 aria	50°C sotto la temperatura di rinv.	
Ricottura di lavorabilità	Ricottura isotermica	Ricottura completa	Tempra provetta Jominy	Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura	
650 aria	—	790 forno	825	250	550 raffr. forno	
				<b>AC1</b> 700	<b>AC3</b> 760	<b>MS</b> 240
(HB max 275)		(HB max 275)				

**PROPRIETÀ FISICHE**Laminati a caldo Caratteristiche meccaniche allo stato **bonificato** prEN 10083-3: 2002

diametro Prova di trazione e resilienza in longitudinale a 20°C

barrotto mm	R	Rp 0.2	A%	C%	Kv	HB
oltre fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min.	min.	min.	J min	
16	1250-1450	1050	9	40	30	370-415
16	40	1250-1450	1050	9	40	370-415
40	100	1100-1300	900	10	45	331-380
100	160	1000-1200	800	11	50	298-359
160	250	1000-1200	800	11	50	298-359

Tabella di rinvenimento valori a temperatura ambiente su tondo Ø 10 mm dopo tempra in olio a 850° C

R	N/mm <sup>2</sup>	—	—	—	1900	1820	1720	1610	1520	1420	1320	1200	1090	1000	—
Rp 0.2	N/mm <sup>2</sup>	—	—	—	1550	1500	1430	1360	1290	1200	1100	990	900	870	—
A	%	—	—	—	7.0	8.0	8.6	9.2	9.6	10.0	11.0	12.4	14.0	14.0	—
C	%	—	—	—	23	24	25	27	27	28	32	38	48	50	—
Kcu	J	—	—	—	22	20	18	17	16	17	20	28	38	39	—
°C		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700