

QUALITÀ MATERIALE 1.2311

Corrispondenza UNI

Corrispondenza DIN 40 CrMnMo 7

COMPOSIZIONE CHIMICA

C%	Mn%	Cr%	Mo%
0,40	1,5	1,9	0,2

PROPRIETÀ FISICHE**Coefficiente di dilatazione termica**

10 ⁻⁶ m/(m-K)	10-100	20-200	20-300	20-400	20-500	20-600	20-700 °C
ricotto	12,8	13,2	13,8				
bonificato	12,4	13,0	13,4				
Conducibilità termica W/(m-K)			100	150	200	250	300 °C
Ricotto			39,7	40,6	41,5	41,8	42,0
Bonificato			34,0	34,0	33,6	32,9	31,0

TRATTAMENTI TERMICI

Ricottura di addolcimento °C	Raffreddamento	Durezza di ricottura HB
710-740	in forno	max 235
Tempra da °C	in	Durezza oppure resistenza dopo spegnimento HRC N/mm ²
840-870	olio oppure bagno termale 180-220 °C	51 1730
Rinvenimento °C	HRC	N/mm ²
100	51	1730
200	50	1670
300	48	1570
400	46	1480
500	42	1330
600	36	1140
700	28	920

Caratteristiche del materiale:

Acciaio per stampi plastica prebonificati.

Durezza di fornitura 280-235

HB=950

1100 N/mm²

Buona lavorabilità con asportazione di truciolo.

Adatto alla fotoincisione.

Eccezionale lucidabilità,

migliore del THYROPLAST 2312.

Esempi di impiego:

Per stampa di materie plastiche.

Portastampi per stampi da pressofusione e materie plastiche.

Mantelli per estrusione.

DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO