

**QUALITÀ MATERIALE 1.2311**

Corrispondenza UNI

Corrispondenza DIN 40 CrMnMo 7

**COMPOSIZIONE CHIMICA**

| C%   | Mn% | Cr% | Mo% |
|------|-----|-----|-----|
| 0,40 | 1,5 | 1,9 | 0,2 |

**PROPRIETÀ FISICHE****Coefficiente di dilatazione termica**

| 10 <sup>-6</sup> m/(m-K)      | 10-100 | 20-200 | 20-300 | 20-400 | 20-500 | 20-600 | 20-700 °C |
|-------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|
| ricotto                       | 12,8   | 13,2   | 13,8   |        |        |        |           |
| bonificato                    | 12,4   | 13,0   | 13,4   |        |        |        |           |
| Conducibilità termica W/(m-K) |        |        | 100    | 150    | 200    | 250    | 300 °C    |
| Ricotto                       |        |        | 39,7   | 40,6   | 41,5   | 41,8   | 42,0      |
| Bonificato                    |        |        | 34,0   | 34,0   | 33,6   | 32,9   | 31,0      |

**TRATTAMENTI TERMICI**

| Ricottura di addolcimento °C | Raffreddamento                       | Durezza di ricottura HB   |
|------------------------------|--------------------------------------|---|
| 710-740                      | in forno                             | max 235   |
| Tempra da °C                 | in                                   | Durezza oppure resistenza dopo spegnimento<br>HRC N/mm <sup>2</sup> |
| 840-870                      | olio oppure bagno termale 180-220 °C | 51 1730   |
| Rinvenimento °C              | HRC                                  | N/mm <sup>2</sup>   |
| 100                          | 51                                   | 1730  |
| 200                          | 50                                   | 1670  |
| 300                          | 48                                   | 1570  |
| 400                          | 46                                   | 1480  |
| 500                          | 42                                   | 1330  |
| 600                          | 36                                   | 1140  |
| 700                          | 28                                   | 920   |

**Caratteristiche del materiale:**

Acciaio per stampi plastica prebonificati.

Durezza di fornitura 280-235

HB=950

1100 N/mm<sup>2</sup>

Buona lavorabilità con asportazione di truciolo.

Adatto alla fotoincisione.

Eccezionale lucidabilità,

migliore del THYROPLAST 2312.

**Esempi di impiego:**

Per stampa di materie plastiche.

Portastampi per stampi da pressofusione e materie plastiche.

Mantelli per estrusione.

**DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO**